SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - TMF

FECHA DE RECOLECCION: 2-2-18

HORA: _____ MULA No. AJ707 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero

DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	1000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

2-2-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas
IIASA CAT

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. :	No. C-11115-2018
2. Fecha	3 de febrero de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panamá (Taller TMF-Equipo Pesado)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ L. guerrero /mula AJ7017 cisterna 657667
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	1,000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	2 de febrero de 2018
18. Fecha de tratamiento	3 de febrero de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller TMF(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panamá (TMF-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	3 de febrero de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - Botija

FECHA DE RECOLECCION: 2-2-18

HORA: _____ MULA No. AJ707 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero

DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	3750	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

2-2-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas
IIASA CAT

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	**No. C-11118-2018**
2. Fecha	*3 de febrero de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija- equipo pesado)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonome*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@jiasacat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ L. Guerrero (Mula AJ7017, cisterna 657667)*
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*3750 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*2 de febrero de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*3 de febrero de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Características Físicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller Botija- equipo pesado*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 3750 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (taller Botija- equipo pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporó en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*3 de febrero de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado Botija

FECHA DE RECOLECCION: 5-2-18

HORA: _____ MULA No. AJ7017 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	5000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

José Puertas
5-2-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

IIASA CAT

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	**No. C-11121-2018**
2. Fecha	6 de febrero de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija- equipo pesado)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@jiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ L. Guerrero (Mula AJ7017, cisterna 657667)
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	5000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	5 de febrero de 2018
18. Fecha de tratamiento	6 de febrero de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija- equipo pesado
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 5000 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (taller Botija- equipo pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporó en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	6 de febrero de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION TALLER BOTIJA EQUIPO PESADO

FECHA DE RECOLECCION 21/02/18

HORA: 1:00 PM MULA No. BJ 7017 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: LUIS GUERRERO

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCION GENERALE DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	4.000	GALONES

José Andrade 21/02/2018

FIRMA RESPONSABLE POR
MINERA PANAMA S.A. Y/O
IIASA

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	**No. C-11216-2018**
2. Fecha	22 de febrero de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panamá (Taller Botija- equipo pesado)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@jiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ L. Guerrero (Mula AJ7017, cisterna 657667)
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	4000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	21 de febrero de 2018
18. Fecha de tratamiento	22 de febrero de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija- equipo pesado
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 4000 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panamá (taller Botija- equipo pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporó en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción.

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	22 de febrero de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION TMF

FECHA DE RECOLECCION 21/02/18

HORA: 10:30 AM MULA No. AJ 7017 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: LUIS GUERRERO

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCION GENERALE DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	1000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR
MINERA PANAMA S.A. Y/O
IIASA

Abel Brenes
FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	No. C-11217-2018
2. Fecha	22 de febrero de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF-Equipo Pesado)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ L. guerrero /mula AJ7017 cisterna 657667
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	1,000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	21 de febrero de 2018
18. Fecha de tratamiento	22 de febrero de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller TMF(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (TMF-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	22 de febrero de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

REPORTE MENSUAL DE RECOLECCION DE ACEITES EN MINERA PANAMA, S.A. (IIASA, S.A.) EQUIPO PESADO

Mes de Recolección: FEBRERO, 2,018
Proyecto: Mina de Cobre Panamá
Ubicación: Corregimientos de Coclé de Norte y San José Del General, Distrito Donoso, Provincia de Colón

Fecha de Recolección	*Sitio de recolección*	*Cantidad de Desechos Líquidos*	*No. De Certificado de Disposición Final*	*Fecha*
02/02/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11115-2018	03/02/2018
02/02/2018	TALLER BOTIJA	3,750 galones	C-11118-2018	03/02/2018
05/02/2018	TALLER BOTIJA	5,000 galones	C-11121-2018	06/02/2018
21/02/2018	TALLER BOTIJA	4,000 galones	C-11216-2018	22/02/2018
21/02/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11217-2018	22/21/2018

TOTAL RECOLECTADO 14,750 GALONES

SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.

ELABORADO POR:

Ing. Guillermo Arauz
Servicios Tecnológicos de Incineración